

**Выписка из протокола
заседания педагогического совета №1
МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2»**

от 28.08.2018 года

Присутствовали: 39 чел.

ПОВЕСТКА:

1. Рассмотрение вопроса о внесении изменений и дополнений в основную образовательную программу начального общего образования.

СЛУШАЛИ:

Заместителя директора по УВР в начальных классах Ибрагимов Х.Х., которая ознакомила присутствующих с проектом изменений и дополнений, вносимых в основную образовательную программу начального общего образования МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2» в связи с началом нового 2018-2019 учебного года.

1. Внести изменения и дополнения в основную образовательную программу начального общего образования МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2»:

- 1.1. В организационный раздел пункт 3:
- в раздел 3.1 учебный план на 2018-2019 учебный год;
 - в раздел 3.1.1. календарный учебный график;
 - в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности.

РЕШИЛИ:

1. Принять изменения и дополнения в основную образовательную программу начального общего образования МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2»:

1. В содержательный раздел пункт 2.2.
- в рабочие программы учебных предметов фонд оценочных средств.

2. В организационный раздел пункт 3:

- в раздел 3.1 учебный план на 2018-2019 учебный год;
- в раздел 3.1.1. календарный учебный график;
- в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности.

Председатель:



Кадырова Д.М.

Секретарь:



Алгерисва Х. И.

ЧЕЧЕНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ГУДЕРМЕССКИЙ МУНИЦИПАЛЬНЫЙ РАЙОН
МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
МБОУ «КАДИ-ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА № 2»

366213, Чеченская Республика
с. Кади-Юрт, ул. Вокзальная, 32

E-mail: kdm_1971@mail.ru
www: kadiyurt2.edu95.ru/

П Р И К А З

30.08.2018 года

№71

О внесении изменений в основную образовательную программу начального общего образования на 2018-2019 учебный год

В связи с началом нового 2018-2019 учебного года в соответствии с решением педагогического совета МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2» от «30» августа 2018 года, протокол № 1

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести изменения и дополнения в основную образовательную программу начального общего образования МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2»
 - 1.1. В содержательный раздел пункт 2.2.
 - в рабочие программы учебных предметов фонд оценочных средств.
 2. В организационный раздел пункт 3:
 - в раздел 3.1 учебный план на 2018-2019 учебный год (приложение №1);
 - в раздел 3.1.1. календарный учебный график (приложение № 2);
 - в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности (приложение №3);
 - в раздел 3.4.4. перечень используемых учебников (приложение №4).
 2. Утвердить внесенные изменения и дополнения в основную образовательную программу начального общего образования МБОУ «Кади-Юртовская СШ №2»
3. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Директор:



/Кадырова Д.М./